

- VIEW Benchmark 250 是QVI 旗下一款高性能,可靠的紧凑型台式测量系统. 其先进的光学,照明和图像处理性能以及可配置的EDFI图像处理功能使其成为世界一流的测量系统.
- •无论是在QA实验室进行首件产品检验, 亦或是生产车间精确复杂的测量过程控 制,Benchmark 250光学测量仪都能应用自 如.
- •高精度单一或双重放大固定光学透镜系统
- •先进的图像处理性能,测量速度快,精 度和准确度高
- •拥有强大的测量软件和数据分析工具可供选择

	X	Y	Z
行程(毫米)	300	150	150

紧凑型高精度尺寸测量系统



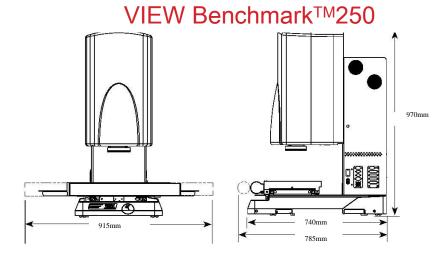


计量软件:

- VIEW 计量软件 (VMS)
- •可选项: Elements ∞ 计量软件 •可选项Measure-X * 计量软件

可选项软件模块:

- 区域多层聚焦(AMF)EDFI软件选项
- 连续图像捕捉(CIC)
- 高级图像处理
- COM和自定义UI
- MeasureFit® Plus软件
- SmartProfile® GD&T评估软件
- · VMS离线图像处理编程



系统重量: 净重 145KG,毛重 315KG (不含电脑)

			VI =				
	标准		选配				
X, Y, Z行程 (mm)	300 x 150 x 150		300 x 150 x 200				
X,Y,Z 光栅尺分辨率	0.1 µ m		0.05 µ m (X轴双光栅尺)				
工作台驱动系统	X, Y, Z轴直流伺服马达						
最大承载量	25 kg						
光学系统	单一放大倍率,工厂安装背管和视场交换式前镜头		双重放大,视场可交换式前置镜头				
背管 (工厂安装)	VIEW 1X 背管		VIEW 2X 背管(仅限单一放大分倍率使用。装配后会改变FOV大小)				
标准物镜	VIEW 2.5X	视场 (mm) 2.78 x 2.07*	VIEW 2.5X (DMO)	视场 (mm) 低倍: 2.78 x 2.07* 视场 (mm) 高倍: 0.64*0.48			
可选物镜			镜头选项	单倍率可视范围MM	双倍率可视范围MM		
·····································			VIEW O.8 X	8. 34*6. 23	低倍: 8.34*6.23 高倍: 1.91*1.43		
			VIEW 1. OX	6. 46*4. 82	低倍: 6.46*4.82 高倍: 1.59*1.19		
			VIEW 5.0 X	1. 35*1. 01	低倍: 1.35*1.01 高倍: 0.31*0.23		
			VIEW 10X	0. 69*0. 52	低倍: 0.69*0.52 高倍: 0.16*0.12		
			VIEW 25X	0. 26*0. 21	低倍: 0.26*0.21 高倍: 0.06*0.05		
相机	200万像素(1628 x 1236), 数码黑白相机		彩色或都其它像素相机				
光源照明	可编程LED照明系统,同轴表面光,背光以及 多色可编程环形灯,可灵活控制入射角度		栅格自动聚焦系统				
传感器选项			Through-the-lens (TTL)激光 彩虹探针离轴白光传感器				
测量模式	高速移动和测量 (MAM)		连续捕获图像(CIC)				
系统配置	因特尔处理器,微软操作系统,配备网络和通讯端口						
控制组件包	QVI多功能三轴操纵杆手动控制平台和灯光控制 单一LCD平板显示器,计算机键盘鼠标。双重LCD平板显示器 液晶平板 显示器,计算机鼠标键盘 集成的可调节的操作平						
电源要求	100/120VAC或200/240VAC, 50Hz, 1 phase, 700W						
相关环境	温度: 18°-22°C, +/- 1 度, .相对湿度: 30% - 80%振动低于 15Hz: <0.0015g						
XY 区域精度(20°C)	E2: (1.8+6L/1000) μm (选配0.5 μm分辨率双光栅尺)						
Z 线性精度 (20° C)	E ₁ : (2.0+5L/1000) μm ^{1,2,3,4,5,6} E ₁ : (1.2+5L/1000) μm (TTL激光与5X镜头)						
备注:	1. 最大温度变化速度: 1度/每小时 2. 最大垂直温度梯度: 1度/每米 3. 在额定速度下均匀分布的负载为5千克 4. XY 区域精度校准块: QVI 栅格分划板 或 QVI 线纹尺 用于标准测量平面. 标准平面是指工作台面25毫米范围的一个平面 5. Z轴精度校准块: QVI步距规,干涉仪或标准计量模块						



中国区域总代理:东莞市天测光学设备有限公司

地址:广东省东莞市南城区周溪彭洞工业区 B 栋一楼 2 号 电话: 0769-33215215/13603074946 传真: 0769-89026366。 电子邮箱: <u>info@tiance-optical.com</u> 网址: www.tiance-optical.com